



REAL DUAL Modo de Soldadura



Optimice la velocidad de rotación del motor en proporción al voltaje de salida



Máximo voltaje de circuito abierto



Parada de emergencia Inmediata



CC/CV Modo de soldadura



2 conexiones para control remoto



Pre-set de corriente/voltaje de soldadura

APLICACIONES

★ Excelente ★ Bien

- ★ Piping
- ★ Construcción
- ★ Ingeniería Civil
- ★ Renta
- ★ Offshore
- ★ Fabricación
- ★ Minería
- ★ Rieles
- ★ Camiones
- ★ Mantenimiento y reparaciones

PROCESOS DE SOLDADURA

★ Excelente ★ Bien ● Estándar

- Modo CC ★ Electrodo estándar
- ★ Electrodo celulósico
- ★ Scratch TIG
- Gouging hasta 8 mm
- Modo CV ★ Cable

ESPECIFICACIONES

SOLDADURA

CC	Single	Dual
Corriente nominal (A)	390	200
Voltaje nominal (V)	35.6	28.0
Ciclo de trabajo (%)	60	100
Rango de corriente (A)	110-400	60-210
CV	Single	Dual
Corriente nominal (A)	340	200
Voltaje nominal (V)	32.0	21.0
Ciclo de trabajo (%)	100	100
Rango de corriente (A)	14.5-35	14.5-23.5

GENERADOR

Frecuencia nominal (Hz)	60
Velocidad nominal (rpm)	3600
Fases	1Fase
Salida nominal (kVA)	7.2
Voltaje nominal (V)	240
Factor de potencia	1.0

DIMENSIONES

Dimensiones (mm)	L1435xW700xH848
Peso seco (kg)	453

MOTOR



Modelo	Kubota D902
Tipo de motor	Vertical, enfriado por agua, diésel de 4 ciclos
Desplazamiento (L)	0.898

Salida nominal (kW/rpm)	17.6/3600
Capacidad tanque de combustible (L)	37



MOTOSOLDADORA DUAL DGW400



CAPACIDAD DE ELECTRODO Y CABLE DE SOLDADURA

SMAW/Resanado con Arco aire		Soldadura Semiautomática	
Single	Dual	Single	Dual
Electrodo SMAW Φ3/32"- Φ5/16"	Electrodo SMAW Φ 1/16"- Φ5/32"	MIG/MAG Φ 0.6 - Φ 1.2 mm	MIG/MAG Φ 0.6 - Φ 1.0 mm
Electrodo Arco aire Φ1/8"- Φ5/16"	Electrodo Arco aire Φ1/8"- Φ3/16"	Autoprotegido Φ 0.9 - Φ 2.0 mm	Autoprotegido Φ 0.9 - Φ 1.6 mm

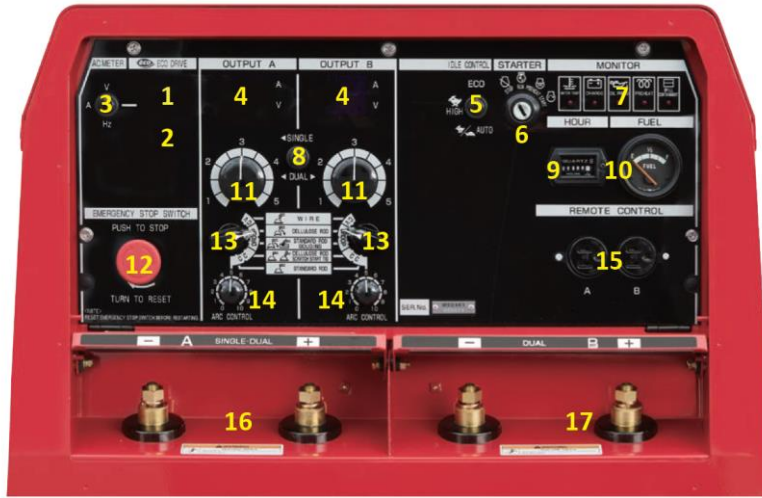
CONSUMO DE COMBUSTIBLE

MODO	CONSUMO (L/h)	OPERACIÓN CONTINUA (horas)
Carga de soldadura		
Salida nominal 390A Ciclo de trabajo al 60%	3.3	10.1
Carga de generación		
10.7 kVA	4.7	7.7
8 kVA	4.0	9.1
5.4 kVA	3.3	11.0
2.7 kVA	2.7	13.5
Sin carga		
Velocidad normal 0kVA	2.0	18.2
Baja velocidad 0kVA	0.8	45.5

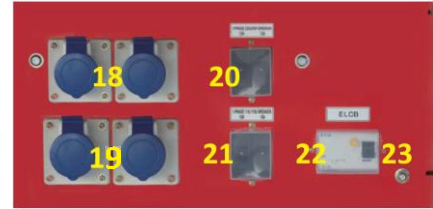
CAPACIDAD DE GENERADOR EN SIMULTÁNEO

Salida de soldadura		MÁS	Potencia de salida AC 60Hz (Factor de potencia: 1.0)
Cantidad Operarios	Corriente		
Usado por 1 persona [SINGLE] o [DUAL]	50A		10 kW
	100A		9 kW
	150A		7.5 kW
	200A		6 kW
	250A		4 kW
	300A		2 kW
	350A		0 kW
	400A		0 kW
Usado por 2 personas [DUAL]	50A x2		9.5 kW
	100A x2		7 kW
	150A x2		4 kW
	200A x2		0 kW

PANEL DE CONTROL



AC OUTPUT PANEL



- | | | |
|------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| 1. ECO Mode Display | 7. Monitor Lamp | 13. Weld Mode Selector |
| 2. AC Meter | 8. Single/Dual Selector | 14. Arc Control Dial |
| 3. AC Meter selector | 9. Hour Meter | 15. Remote Control Receptacles |
| 4. DC Meter | 10. Fuel Meter | 16. Weld Terminals A |
| 5. Idle Control Switch | 11. Output Control Dial | 17. Weld Terminals B |
| 6. Starter Switch | 12. Emergency Stop Switch | |

CARACTERÍSTICAS

MODO DE SOLDADURA DUAL



La potencia de soldadura A, B y el generador de CA son impulsados respectivamente por cada devanado de bobina. Esta característica asegura que cada salida de soldadura tenga la menor interferencia eléctrica.

MODO ECO



La función de optimización de la velocidad del motor permite que el motor funcione a una velocidad óptima correspondiente a la salida de soldadura, lo que reduce el ruido, la emisión de gases de escape y ahorra consumo de combustible.

CONTENCIÓN DE DERRAMES/PROTECCIÓN CONTRA AGUAS DE LLUVIA

Nuestro diseño es más receptivo para proteger la naturaleza. Se incorporan nuevas funciones para cumplir con las normativas medioambientales.

- Un sistema de contención de derrames equipado de fábrica. Mantiene el combustible, el aceite y el refrigerante en el interior para evitar que se descarguen al suelo.
- Un orificio de ventilación único guiará el agua de lluvia atrapada fuera del contenedor de derrames y la drenará por separado.

